



HD 系列 储能式螺柱焊机

- 适用于 0.5 – 2 mm 的金属板焊接
- 适合钣金机箱制造业使用

技术数据

产品型号:	HD 0302	HD 0402
焊接材料:	低碳钢冷轧板、镀锌板、不锈钢板、铝板、黄铜板	
焊接范围:	M 3 – M 8	M 3 – M 10
焊接频率:	8 – 20 次/分钟（取决于装钉速度和螺柱直径）	
电容容量:	66,000 μ F	132,000 μ F
焊接能量:	1,600 Ws	3,200 Ws
设备功率:	500 W	600 W
焊接时间:	1 – 3 ms	
电源规格:	220 V \pm 20 %, 50 Hz	
充电电压:	40 V – 195 V（无级电压调节）	
自动功能:	可选配	
动力方式:	电容	
冷却方式:	风扇冷却	
保护等级:	IP 23	
外形尺寸:	500 x 200 x 245 mm（不含手柄高度）	
机身重量:	20 kg	21 kg
订货序号:	80-900-302	80-900-402

一般信息

焊接方式:

- 接触式焊接（压力式焊接）

适用场合:

- 适用于低碳钢冷轧钢板、镀锌钢板、不锈钢板、铝板、黄铜板
- 适合钣金机箱，电梯，医疗器械，厨房电器，铝幕墙，标牌定制等行业使用

产品优势

主要特点:

- 高性能微处理器 – 8M Hz 高时钟频率单片机芯片，每秒进行 800 万次运算
- 自主研发程序 – 自主研发的单片机程序，支持固件升级
- 焊接参数自动保存 – 自动保存最后一组焊接参数（关机记忆）
- 三级稳压，均衡负载 – 三级阶梯式稳压电路设计，电压波动时保持设备稳定工作
- 内置焊接菜单 – 通过内置菜单选择螺柱直径自动匹配充电值，电压值可进行微调
- 系统监测 – 在设备运行过程中始终处于监测状态
- 显示错误代码 – 设备发生故障时通过数码管显示错误代码
- 高效储能技术 – 储能转化效率高达 88.5%
- 低发热技术 – 储能转化率提高带来更低的发热量

结构特点:

- 非常易于操作
- 机身结构紧凑，体积小
- 坚固耐用 – 金属外壳，适合较恶劣的工作环境
- 风冷通道 – 经过优化的散热通道，优化散热效果，减小空气阻力

安全性:

- 集成电源滤波器，抗高频电磁干扰
- 抗电压波动 $220V \pm 20\%$
- 通过 EMC、LVD、MD 测试
- 通过 CE 认证
- 通过 FCC 认证
- 重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接
- 抵抗外界干扰能力强
- 保护等级：IP 23
- 允许室外操作

适配焊枪:

- C 3 压力式螺柱焊枪

(技术参数若有所改变，恕不另行通知)