

## C 66 便携式 / 储能式螺柱焊机



### 技术参数

规格型号:	C 66
动力方式:	铝电解电容, 逆变快速充电技术
电容容量:	66,000 $\mu$ F
调节范围:	50 – 200 V, 无级可调, 精度误差 $\pm 1$ V
最大能量:	200V, 1,320 Ws
焊接范围:	$\varnothing$ 3 mm – $\varnothing$ 8 mm
可焊材质:	低碳钢、不锈钢、铝、黄铜
焊接速度:	$\varnothing$ 3 mm = 40 枚 / 分钟 $\varnothing$ 8 mm = 10 枚 / 分钟
主控芯片:	16 位微处理器, 工作频率: 20 MHz
液晶显示:	LCD: DSTN 液晶面板, 128 x 64 点阵, 阳光下显示清晰
焊接方式:	接触式焊接 / 间隙式焊接
电源规格:	95 – 120 V, 50 – 60 Hz / 190 – 240 V, 50 – 60Hz
电源功率:	最大功率: 500 VA / 待机功率: < 5 VA
防护等级:	IP 23
外壳材质:	WS 1.4016 不锈钢
环境条件:	运行温度: - 10 – 45 $^{\circ}$ C / 储藏温度: - 10 – 70 $^{\circ}$ C 湿度: 80%以下, 无结露
整机重量:	6.5 kg
整机尺寸:	155 x 185 x 285 mm (不含手柄高度)

## 主要应用:

- 适合在厚度为 0.5 – 3 mm 的金属板材上进行焊接
- 适合用于暖通管道等保温棉的固定（保温钉焊枪）

## 设备特点:

- **轻巧便携** – 市面上体积最小，重量最轻的螺柱焊机，移动性佳，适合便携作业；
- **液晶显示** – DSTN 液晶面板，128 x 64 点阵显示，阳光下显示清晰；
- **操作简易** – 图形化界面，逻辑结构清晰简单，易于上手；三个多功能实体按键控制，常规操作无需外语基础；
- **充电精准** – 重复充电电压精准控制，精度误差小于 $\pm 1$  V；
- **快速充电** – 采用最新的逆变快速充电技术，充电效率更高，损耗更少；
- **微处理器** – 高时序（20 MHz 运行频率）芯片精准控制，实时监测设备运行状况，保证焊接质量稳定可靠；
- **电压自适应** – 内置全自动电压选择器，设备可在 95 – 120 V / 190 – 240 V 两种不同的电压范围内正常工作；
- **内部温控** – 内置温度传感器，当设备内部温度上升至一定程度时，自动打开风扇加强散热，超过温度限制后强制停机冷却；
- **不锈钢机壳** – 机壳采用导热性更好的 1.4016 不锈钢材质，并且不会生锈；
- **能效比高** – 焊接同种规格的焊钉时，充电电压降低 20 % – 40 %，焊接飞溅物大幅减少；
- **保护等级** – IP 23（可室外操作）
- 使用专用的储能式电容器（为螺柱焊机特别设计）
- **通用性高** – 可适配 HBS 螺柱焊枪使用；

## 适配焊枪:

- C 08
- CI 03
- P05-K
- P05-S